

Tabelle: Anwendungen und Materialien der Komponenten

Art der Pumpe	Anwendungen	Betriebsdruck (Bar)	Unreinheit (mm)	Art der Flüssigkeit	Konstruktionsmerkmale des Pumpenkörpers			
					Ansauglänge (mm)	Ansaugrohr	Mutter	Laufrad
IMM 40A	Schneiden-Bohren	0±0,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	80-120-150-180	PBT	PBT	Offen Nylon
IMM 50A	Schneiden-Bohren-Fräsen-Klimatisieren	0±0,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	80-120-150-180	PBT	PBT	Offen Nylon
IMM 63A	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±0,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	150-200-250-300	Aluminium	Nylon	Offen Nylon
IMM 63B	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±0,8	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	150-200-250-300	Aluminium	Nylon	Offen Nylon
IMM 71A	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-250-325-440	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
IMM 71B	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±1,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-250-325-440	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
IMM 80A	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±1,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-250-300-350-530	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
IMM 80B	Drehen-Filtrieren-Fräsen-Schleifen-Glasbearbeitung	0±1,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-250-300-350-530	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
IMM 90A	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Lackierkabinen	0±1,0	≤ 4	Öl-öhlhaltige Lösungen-Lackierwasser	350-450-600-800	Stahl	Gusseisen G20/ Stahl	Offen Gusseisen G20
IMM 90B	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Lackierkabinen	0±1,4	≤ 4	Öl-öhlhaltige Lösungen-Lackierwasser	350-450-600-800	Stahl	Gusseisen G20/ Stahl	Offen Gusseisen G20
IMM 100B	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Lackierkabinen	0±1,8	≤ 4	Öl-öhlhaltige Lösungen-Lackierwasser	350-450-600-800	Stahl	Gusseisen G20/ Stahl	Offen Gusseisen G20
SPV 12	Schneiden-Bohren-Fräsen-Klimatisieren-Glasbearbeitung	0±0,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	PBT	PBT	Offen PBT
SPV 18	Schneiden-Bohren-Fräsen-Klimatisieren-Glasbearbeitung	0±0,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	PBT	PBT	Offen PBT
SPV 25	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±0,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	90-120-170-220-270-350	PBT	PBT	Offen PBT
SPV 33	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±0,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	90-120-170-220-270-350	PBT	PBT	Offen PBT
SPV 50	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	200-270-350	Nylon	Nylon	Offen Nylon
SPV 75	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±1,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	200-270-350	Nylon	Nylon	Offen Nylon
SPV 100	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±1,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350	Nylon	Nylon	Offen Nylon
SPV 150	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0±1,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350	Nylon	Nylon	Offen Nylon
SP 12	Fräsen-Drehen-Bohren-	0±0,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 18	Fräsen-Drehen-Bohren-	0±0,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 25	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±0,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 33	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±0,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	90-120-170-220-270-350	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 50	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350-440-550	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 75	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350-440-550	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 100	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350-440-550	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SP 150	Fräsen-Drehen-Bohren-Schleifen-Filtrieren	0±1,5	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	200-270-350-440-550	Gusseisen G20	PBT	Offen PBT
SQ 56	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±0,3	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Nylon/ Gusseisen	Gusseisen	Offen Nylon
SQ 63	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±0,4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Nylon/ Gusseisen	Gusseisen	Offen Nylon
SQ 71A	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±1,2	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
SQ 71B	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±1,3	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
SQ 80A	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±1,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
SQ 80B	Drehen-Bohren-Fräsen-Oberflächenbehandlung	0±1,8	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
AU 56	Umwälzen-Ansaugen	0±1,0	≤ 0,03	Öl-öhlhaltige Emulsionen	–	Aluminium	Gusseisen G20	Messing 58
AU 63	Umwälzen-Ansaugen	0±1,0	≤ 0,03	Öl-öhlhaltige Emulsionen	–	Aluminium	Gusseisen G20	Messing 58
TR 71A	Umwälzen-Abfüllen	0±1,0	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
TR 71B	Umwälzen-Abfüllen	0±1,3	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
TR 80A	Umwälzen-Abfüllen	0±1,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58
TR 80B	Umwälzen-Abfüllen	0±1,6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	–	Gusseisen	Gusseisen	Offen Messing 58

Tabelle: Anwendungen und Materialien der Komponenten

Art der Pumpe	Anwendungen	Betriebsdruck (Bar)	Unreinheit (mm)	Art der Flüssigkeit	Konstruktionsmerkmale des Pumpenkörpers			
					Ansauglänge (mm)	Fischer	Mutter	Lauftrad
AP 80B	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷2.2	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Geschlossen Gusseisen G20
AP 90A	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.0	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Geschlossen Gusseisen G20
AP 90B	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.0	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Geschlossen Gusseisen G20
AP 100A	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.6	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Geschlossen Gusseisen G20
AP 112B	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.4	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Geschlossen Gusseisen G20
AP 90A*	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.0	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Offen* Gusseisen G20
AP 90B*	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.0	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Offen* Gusseisen G20
AP 100A*	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Offen* Gusseisen G20
AP 112B*	Drehen-Filtrieren-Schleifen-Oberflächenbehandlung	1.0÷3.4	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-alkalische Lösungen	320-450-610-860	Gusseisen G20 Stahl	Gusseisen G20	Offen* Gusseisen G20
* Option								
MP 63C	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷1.6	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	180-230-280-330	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
MP 71A	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷1.9	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	180-230-280-330	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
MP 71B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷2.3	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	210-260-310-360	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
MP 80C	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷3.1	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	230-280-355-470	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
MP 90B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷4.9	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	265-315-390-505	Aluminium	Aluminium	Offen Messing 58
MP 100B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷6.0	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen	265-315-365-415-595	Aluminium	Aluminium	Offen Gusseisen G20
MPC 80B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷2.5	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen	210-260-335-450	Aluminium	Aluminium	Geschlossen Messing 58
MPC 80C	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷4.5	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen	240-290-365-480	Aluminium	Aluminium	Geschlossen Messing 58
MPC 90B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷6.2	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen	260-310-385-500	Aluminium	Aluminium	Geschlossen Messing 58
MPC 100B	Drehen-Filtrieren-Schleifen	0÷9.8	≤ 2	Öl-öhlhaltige Emulsionen	280-330-380-430-610	Aluminium	Aluminium	Geschlossen Messing 58
MSPV 71	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0÷1.8	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	230-300-380	Nylon	PBT	Offen PBT
MSPV 80	Schneiden-Bohren-Drucken-Glasbearbeitung	0÷4.0	≤ 3	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	260-330-410	Nylon	PBT	Offen PBT
EPC 63C	Tiefe Bohrungen-Kühlen	0÷3.0	≤ 0.03	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	100-130-180-230-280-360	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Peripher Messing 58
EPC 71B	Tiefe Bohrungen-Kühlen	0÷4.0	≤ 0.03	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	100-130-180-230-280-360	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Peripher Messing 58
EPC 80B	Tiefe Bohrungen-Kühlen	0÷6.0	≤ 0.03	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	100-130-180-230-280-360	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Peripher Messing 58
EPC 90A	Tiefe Bohrungen-Kühlen	0÷9.0	≤ 0.03	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	115-145-195-245-295-375	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Peripher Messing 58
EPC 90B	Tiefe Bohrungen-Kühlen	0÷13	≤ 0.03	Öl-öhlhaltige Emulsionen-Glykol	140-170-220-270-320-400	Gusseisen G20	Gusseisen G20	Peripher Messing 58
PPI 63C	Thermoregulierung	0÷3.0	≤ 0.03	Dichtungsöl	195	Messing 58	Messing 58	Peripher Messing 58
PPI 71B	Thermoregulierung	0÷4.0	≤ 0.03	Dichtungsöl	200	Messing 58	Messing 58	Peripher Messing 58